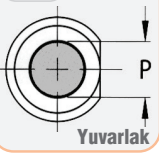
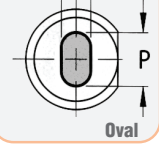


## Formlar

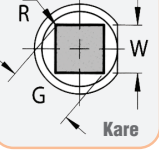
### SBY



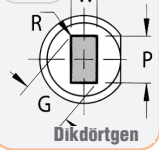
### SBO



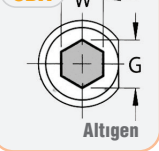
### SBK



### SBD



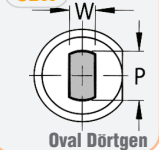
### SBA



### SBM



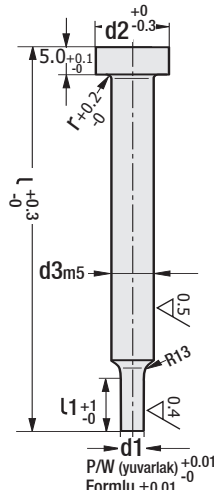
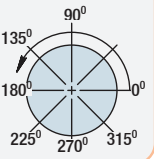
### SBX



### SBP



### Standart Konum



Kod: SB..

## Silindir Başlı Zimba - Formlu ISO 8020

Sipariş d3	Kafa d2	d1 / Form		Standart	Alternatif		L mm
		(SBY) Yuvarlak P	Diğer Formlar W G/P		Boy l1	Min. Max.	
SB..4	7	1.6 ~3.99	1.6 - 4	8	10	-	isteğe göre boy seçimi
SB..5	8	1.6 ~4.99	1.6 - 5	13	10	-	
SB..6	9	1.6 ~5.99	1.6 - 6	13	10	-	50
SB..8	11	2.5 ~7.99	2.5 - 8	19	13	-	63
SB..10	13	3.2 ~9.99	3.2 - 10	19	13	25	71
SB..13	16	5 ~12.99	4.5 - 13	19	13	25	80
SB..16	19	8 ~15.99	6 - 16	19	13	25	90
SB..20	23	10 ~19.99	8 - 20	19	13	25	100
SB..25	28	12 ~24.99	9 - 25	19	13	25	71
SB..32	35	16 ~31.99	10 - 32	25	19	30	80
SB..40	43	30 ~39.99	14 - 40	25	19	30	100
							125

Sipariş Kodları: **SBY - SBO - SBK - SBD - SBA - SBM - SBX - SBP**

Soldaki tabloyu referans alınız

### Sipariş Örneği:

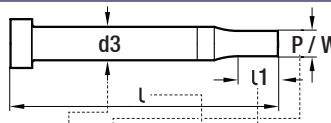
Form

d3

P/W

l1

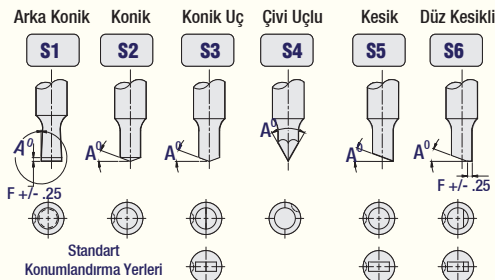
Malzeme



SBY x 10 x P7.0 x 13 x 80 - M2

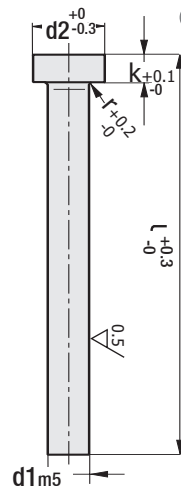
SBO x 10 x P8.2 x W5.2 x 25 x 100 - M2

**Kesme Açılar (özel takımlar):** Talep halinde, "A" açısı ve "F" ölçüsü sipariş esnasında kullanıcı tarafından belirtilmelidir. **Teknik Bilgi !**



**Not:** Kalıp üst yüzeyinden parçaların kalıptaki konumuna bakılarak parçalar görüntülenir. Zimbaların konumu gövde boyunca izlenerek belirlenir. Matrisler üst yüzeyden izlenerek konumu belirlenir.

Standart Kilitleme Yeri 0° dir.  
Alternatif olarak 90°, 180° ya da 270° istenebilir.



**Güvenal** Kalıp Elementleri A.Ş.

İsteğe göre zimbalar:



## Silindir Başlı Zimba - ISO 8020

Kod: SBZ

d1	l	d2	k	r	d1	l	d2	k	r
2	71	5	3	0.2	10	71	13	5	0.3
	80								
	100								
2.5	100	6	3	0.2	13	71	16	5	0.3
	80								
	125								
3	71	7	5	0.3	16	71	19	5	0.3
	80								
	100								
3.5	100	8	5	0.3	20	71	23	5	0.3
	80								
	125								
4	71	9	5	0.3	25	71	28	5	0.3
	80								
	100								
4.5	100	11	5	0.3	32	71	35	5	0.3
	80								
	125								
5	71	11	5	0.3	32	80	35	5	0.3
	80								
	100								
6	71	11	5	0.3	32	100	35	5	0.3
	80								
	125								
8	71	11	5	0.3	32	100	35	5	0.3
	80								
	125								

## Silindir Başlı Zimba - ISO 8020

Silindir Başlı tip - zimbaların kullanımında, tutucu plakaya montajı tasarlanır. Kılavuzlama işlemi, sıyrıcı plaka ile sağlanır. Zimbaların bu tarz montajı ile kalıp setinin, yanlış montajından veya pres makinesinden kaynaklı, eksen hatalarının giderilmesi, daha kolay olacaktır. Bu yöntemin kullanılmasıyla, delme gücünün iletilmesi ve yataklanması arasında, ayrışma sağlanmış olacaktır.

Malzeme: 1.3343 (M2) Yüzey: ≥ 950 HV 0.3

Isıl İşlemli: 62 - 64 HRC Kafa Sertliği: 52 ± 3 HRC

Ayrıca, talebinize göre; tamamen veya kısmen kaplama uygulanabilir. Kaplama; dış katmanlarda ısı ve sürtünmeye karşı direnç sağlar, sarma ve soğuk kaynak gibi sorunlara çare olur. Sac kalınlığının, ince olduğu durumlarda tercih edilir. Daha sert iş parçaları için, ASP (toz metal) ve çok sert - aşındırıcı iş parçaları için, Sinterli Karbür malzeme tercih edilebilir.



Sipariş: **SBZ. d1 x L**

Sipariş Örneği:

**SBZ. 10 x 100**